

Gehe zu / Aller à:

- ➔ Werkseigene Produktionskontrolle nach EN 1090-2 /
Contrôle de production en usine selon la norme EN 1090-2
- ➔ Schweisszertifikat nach EN 1090-2 /
Certificat de soudage selon la norme EN 1090-2
- ➔ Schweisszertifikat nach ISO 3834-2 /
Certificat de soudage selon la norme ISO 3834-2

**Bescheinigung der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle,
Nr. 2397-CPR-65/1245**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

**tragende Bauteile von Stahltragwerken
tragende geschweißte Stahlbauteile
bis Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 1, 2, 3a und 3b nach EN 1090-1**

welches unter dem Namen oder der eigenen Marke

**Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
CH-9450 Altstätten**

auf dem Markt bereitgestellt und im Herstellerwerk

**Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
CH-9450 Altstätten**

hergestellt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA beschriebenen Bestimmungen betreffend der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit der Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewandt werden, und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle die Konformität in Übereinstimmung mit
den geltenden Anforderungen bewertet.**

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 06.06.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 16.06.2016

gbd ZERT

Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a, A-6850 Dornbirn
Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

SCHWEISSZERTIFIKAT**Nr. 2397-CPR-65/1718**

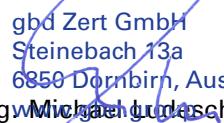
Hersteller	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 CH-9450 Altstätten
Betriebsstätten	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 CH-9450 Altstätten
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsklasse	bis EXC3
Schweißprozesse	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2 nach ISO / TR 15608
Schweißaufsichtsperson	Herr Dipl.-Ing. Martin Greifenegger (IWE/EWE)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Philipp Hasler (IWS/EWS)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 31.08.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 28.09.2018




gbd Zert GmbH
Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT
Nr. 0955-QSW-65/1719

Die akkreditierte Produktzertifizierungsstelle gbd Zert GmbH bescheinigt, dass dieses Zertifikat für folgenden Anwendungsbereich gilt:

Allgemeiner Stahl- und Maschinenbau
metallische Werkstoffe
umfassende Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen

im Betrieb

Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
CH-9450 Altstätten

und hergestellt in den Herstellerwerken

Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
CH-9450 Altstätten


Dieses Zertifikat bescheinigt, dass die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen in Übereinstimmung mit der

EN ISO 3834-2:2005

erfüllt werden. Der Betrieb verfügt über ein Qualitätssicherungssystem, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 31.08.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, der in der Anlage beschriebene Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung nicht ändern.

Dornbirn, 28.09.2018



gbd Zert GmbH
Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

ANLAGE zum ZERTIFIKAT
Nr. 0955-QSW-65/1719

Hersteller	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 CH-9450 Altstätten
Betriebsstätten	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 CH-9450 Altstätten
Anwendungsbereich	Schweißen im Rohrleitungs-, Maschinen-, Fahrzeug-, Baumaschinen- und Stahlbau, soweit diese Anwendungs- bereiche nicht gesondert geregelt sind.
Technische Spezifikation	EN ISO 3834-2:2005
Schweißprozesse	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2 nach ISO / TR 15608
Schweißaufsichtsperson	Herr Dipl.-Ing. Martin Greifenegger (IWE/EWE)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Philipp Hasler (IWS/EWS)
Bemerkungen	keine

Dornbirn, 28.09.2018

gbd

gbd Zert GmbH
Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle