



Stahlbau Zentrum Schweiz
Centre suisse de la construction métallique
Centro svizzero per la costruzione in acciaio

Gehe zu / *Aller à:*

- ➔ Werkseigene Produktionskontrolle nach EN 1090-2 /
Contrôle de production en usine selon la norme EN 1090-2
- ➔ Schweisszertifikat nach EN 1090-2 /
Certificat de soudage selon la norme EN 1090-2

**Bescheinigung der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle,
Nr. 2397-CPR-65/1239**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

**tragende Bauteile von Stahltragwerken
tragende geschweißte Stahlbauteile
bis Ausführungsklasse EXC2 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 2, 3b und 3a nach EN 1090-1**

welches unter dem Namen oder der eigenen Marke

**FR Metallbau AG
Steinackerweg 16
CH-4901 Langenthal**

auf dem Markt bereitgestellt und im Herstellerwerk

**FR Metallbau AG
Steinackerweg 16
CH-4901 Langenthal**

hergestellt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA beschriebenen Bestimmungen betreffend der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit der Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewandt werden, und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle die Konformität in Übereinstimmung mit
den geltenden Anforderungen bewertet.**

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 02.06.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 06.06.2016



Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

SCHWEISSERZERTIFIKAT

Nr. 2397-CPR-65/1240

Hersteller	FR Metallbau AG Steinackerweg 16 CH-4901 Langenthal
Betriebsstätten	FR Metallbau AG Steinackerweg 16 CH-4901 Langenthal
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsklasse	bis EXC2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355
Schweißaufsichtsperson	Herr Bruno Weber (Basiskenntnisse Stufe B)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Bernhard Glauser

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 02.06.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 06.06.2016



Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle