
















2. Juli 2007

Aktualisierungsblatt 2007 zur SZS-Publikation E1 (rev. 1998) «bauen in stahl für jedermann»

Seite	Thema	Neuerung	weitere Infos																
5	Stahlerzeugung	Roheisen wird heute praktisch nur noch im Sauerstoff-Blaskonverter weiterbehandelt. Baustahl wird heute mehrheitlich im Elektroofen aus Schrott rezykliert.	SZS-Beratung																
8 Mitte	Materialqualitäten	<p>Baustahl-Bezeichnungen</p> <table border="0"> <tr> <td colspan="2"><u>frühere Normen</u></td> <td colspan="2"><u>neue Norm</u></td> </tr> <tr> <td>EU 25-72</td> <td>SIA 161</td> <td>DIN 17100</td> <td>EN 10025</td> </tr> <tr> <td>Fe 360</td> <td>Fe E 235</td> <td>St 37</td> <td>S235</td> </tr> <tr> <td>Fe 510</td> <td>Fe E 355</td> <td>St 52</td> <td>S355</td> </tr> </table>	<u>frühere Normen</u>		<u>neue Norm</u>		EU 25-72	SIA 161	DIN 17100	EN 10025	Fe 360	Fe E 235	St 37	S235	Fe 510	Fe E 355	St 52	S355	SZS-Publikation C5/05, S.10/11
<u>frühere Normen</u>		<u>neue Norm</u>																	
EU 25-72	SIA 161	DIN 17100	EN 10025																
Fe 360	Fe E 235	St 37	S235																
Fe 510	Fe E 355	St 52	S355																
9 Mitte	Schweissnähte	<table border="0"> <tr> <td><u>bisherige Namen</u></td> <td><u>neue Namen</u></td> </tr> <tr> <td>Stumpfnäht</td> <td>durchgeschweisste Naht</td> </tr> <tr> <td>V-Naht</td> <td>HV-Naht  V-Naht </td> </tr> <tr> <td>X-Naht</td> <td>DV-Naht </td> </tr> <tr> <td>Tulpen-Naht</td> <td>U-Naht </td> </tr> <tr> <td>K-Naht</td> <td>DHV-Naht </td> </tr> </table>	<u>bisherige Namen</u>	<u>neue Namen</u>	Stumpfnäht	durchgeschweisste Naht	V-Naht	HV-Naht  V-Naht 	X-Naht	DV-Naht 	Tulpen-Naht	U-Naht 	K-Naht	DHV-Naht 	SZS-Publikation C5/05, S.105				
<u>bisherige Namen</u>	<u>neue Namen</u>																		
Stumpfnäht	durchgeschweisste Naht																		
V-Naht	HV-Naht  V-Naht 																		
X-Naht	DV-Naht 																		
Tulpen-Naht	U-Naht 																		
K-Naht	DHV-Naht 																		
12 Mitte	Tragwiderstand	Es ist zu unterscheiden zwischen dem Querschnittswiderstand (z.B. Biege-, Zug-, Normalkraftwiderstand) und dem durch Stabilitätsverlust begrenzten Tragwiderstand eines Bauteils (z.B. Kippwiderstand eines Biegeträgers).	SZS-Publikationen C5/05 S.24 + 25, C4/06 S. 28ff, 107ff, 127ff, 138 ff																
14 unten 15 oben	Nachweis der Tragsicherheit	Gemäss neuer SIA-Normen werden gefährliche Tragwerkzustände dank angemessener Lastbeiwerte und Widerstandsbeiwerte verhindert. Der bisherige Sicherheitsfaktor 1,6 bleibt beim Nachweis in der gleichen Grössenordnung versteckt erhalten.																	
47 Mitte	Korrosionsschutz	Bleimennige wird seit Jahren nicht mehr verwendet. Heute sind farbige Zinkphosphat-Grundbeschichtungen üblich, wo nötig mit zusätzlichen Deckbeschichtungen.	SZS-Beratung																
49 Mitte	Brandschutz	Unverkleidete Stahl- und oder Stahlverbundkonstruktionen genügen heute gemäss modernen Brandschutznormen für fast alle Anwendungen!	SZS-Publikationen M1, M2, Steeldoc 02/06 und C 2.4																