

C4/06 Tables de dimensionnement

Des problèmes imprévus, survenus lors de l'impression des nouvelles Tables de dimensionnement C4/06, ont eu pour conséquence la déformation de plusieurs figures explicatives. Ceci concerne les pages 13, 24, 99, 101 et 121. Le SZS prie les utilisateurs de bien vouloir excuser cette erreur découverte trop tard, et ceci également au nom de l'imprimerie.

L'utilisation courante des tables n'est pas affectée par ces figures déformées, mais certaines explications peuvent manquer de clarté ou devenir incompréhensives, spécialement la définition du choix de la courbe de flambage.

Pour la correction de cette erreur, tous les acquéreurs dont le SZS connaît l'adresse ont reçu, comme annexe à une lettre, des figures de remplacement imprimées sur des feuilles autoadhésives pour être collées dans le manuel. Ces figures de remplacement peuvent également être téléchargées sous forme de fichier PDF.

Dans la réimpression 2007 et plus tard des Tables C4/06, ces figures ont été corrigés.

Autres corrections et remarques

Page	Endroit	Correction	Rév.
10	Note (1)	Ajouter au texte : Voir <u>recommandation SZS</u> concernant les profilés pleins en acier du 18.02.2009 (les résistances au flambage des pages 78 à 81 pour les épaisseurs $t > 250$ mm sont pourtant calculés avec les limites d'élasticité définies pour 250 mm d'épaisseur).	18.02.2009
13	Figure à droite	Pour les deux largeurs d'aile du profilé en U remplacer c par b.	08.11.2007
24	En haut à droite	Enlever les deux flèches horizontales dans la première figure de la colonne d.	08.11.2007
78-81	Explications	Compléter les derniers alinéas : Voir la <u>recommandation SZS</u> concernant les profilés pleins en acier du 18.02.2009.	18.02.2009
100	Ligne 5 du bas	Echanger W_y par $W_{el,y}$ dans la formule pour C.	05.03.2013
101	4e ligne	Corriger le champ de validité: si $-0,5 \leq \psi \leq 1,0$	05.03.2013
124	Au milieu	Dans la formule pour a_{min} remplacer d par t_w (épaisseur d'âme).	26.01.2010
124	Au milieu	Chez „Conditions“ remplacer h_w par h_2	09.03.2010
125	1 ^{ère} ligne	Dans la formule pour la résistance à la flexion, remplacer t_f (épaisseur d'aile) par t_w (épaisseur d'âme).	28.05.2008
125	En haut	Dans la formule et le diagramme pour la Résistance à l'effort tranchant remplacer h_w par h_2 .	09.03.2010
137	fin du paragraphe 5.1.2	Actualiser l'adresse Internet à lire: www.arcelormittal.com/sections	18.02.2009
138, 139, 141	Explications	Dans la 1 ^{ère} et 2 ^e ligne, échanger le texte entre parenthèses par: ... (vérification $q_{Ed} = 1.35 g_k + 1.5 q_k \leq q_{Rd}$) ...	18.02.2009
138, 139	Diagrammes	Une version actualisée du logiciel ArcelorMittal donne des résistances partiellement inférieures, voir www.arcelormittal.com/sections ainsi que les diagrammes en déduites pour dalles mixtes dans la publication SZS C1/12 page 275.	18.08.2012
140	fin du paragraphe 5.3.2	Actualiser l'adresse Internet à lire: www.arcelormittal.com/sections	18.02.2009

Page	Endroit	Correction	Rév.
141	Diagrammes	Pour une approche plus détaillée et des résistances en partie nettement supérieures, voir la publication SZS C1/12 chapitre 4, notamment les pages 164 + 165 (respectivement le paragraphe 7.5 pour la situation d'incendie).	18.08.2012
168	Ligne 11 du tableau	Echanger 185/324 par 44/81 dans la formule de la première colonne	26.11.2013
176	Ligne 3	Dans la travée de rive, l'endroit de la rotule plastique est à $a = 2 l / 3$	07.11.2008