



# Assicurazione qualità per sistemi di vernici intumescenti su acciaio

Rev. 3

Oggetto	
Descrizione precisa dell'oggetto Elementi da costruzione	
Committente / Mandante	
Progettista / Architetto	
Autorità di protezione incendi	
Ditta esecutrice Persona qualificata responsabile con no. di registro	
Fornitore del sistema	

**I formulari compilati devono essere indirizzati spontaneamente all'autorità di protezione incendi competente.**

## 1. Strato di fondo (mano di fondo)

- Costruzione nuova:
- Costruzione esistente:
- Vecchia vernice / strato di base:      compatibile       sì       no  
   spessore       o.k.       correzione:  
   prova alla fiamma       o.k.       non o.k.  
   aderenza < Gt 3       sì       no, eliminare tutto

Il sottoscritto fornitore del sistema conferma la compatibilità e l'aderenza della vecchia vernice e assume la responsabilità per il funzionamento equivalente del sistema intumescente. – L'applicazione è unicamente di responsabilità dell'applicatore competente.

## 2. Strato di base compatibile con il sistema

- Descrizione precisa del prodotto: .....
- Spessore nominale (SN EN ISO 12944): ..... µm
- Spessore dello strato minimo (secco): ..... µm

## 3. Vernice intumescente

- Esigenza:      R 30       R 60
- Utilizzazione all'interno:       Utilizzazione all'esterno:
- Applicazione **dopo** il montaggio:       Applicazione **prima** del montaggio:
- Sistema scelto /  
  Descrizione precisa del prodotto: .....
- N° d'omologazione AICAA: .....
- Spessore richiesta dello strato secco       sec. omologazione AICAA       secondo calcolo
- Elementi da costruzione, valori U/A e  
  spessori dello strato:      secondo lista separata allegata

## 4. Vernice di finitura

- Descrizione precisa del prodotto: .....
- Applicazione:      1 x       2 x
- Colore: .....

## 5. Collaudo

- Collaudo senza difetti:
- Ritocchi necessari:  dove: .....
- Firma dell'applicatore: .....
- Firma del fornitore del sistema oppure  
  dell'organo di controllo: .....
- Luogo / Data: .....

## Allegato

### Lista degli elementi da costruzione, valori U/A e spessore dello strato

Opera / Luogo: .....

Sistema di rivestimento: .....

Resistenza al fuoco: R 30  R 60

Spessore richiesto dello strato secco:  secondo omologazione AEAI  secondo calcolo \*)

	Denominazione secondo le tabelle per la costruzione in acciaio SZS C5	Fattore dei profilati U/A in m <sup>-1</sup>	Spessori min. dello strato secco in µm
Colonne, profilati aperti			
Travi, profilati aperti			
Profilati cavi e pieni			

- \*)  allegato  
 già rimesso, insieme con la Richiesta riguardo all'utilizzazione delle vernici intumescenti



**Protocollo di misurazione dello spessore dello strato.  
Da redigere dal fornitore del sistema (resp. dall'organo di controllo)**

Opera / Luogo: .....

Sistema di rivestimento: ..... R 30  R 60

Parte dell'opera / Elementi da costruzione: .....

Apparecchio di misurazione: ..... Data della taratura .....

Colonne, profilati aperti ..... U/A ≤ ..... Spessore min. strato secco: .....µm

Travi, profilati aperti ..... U/A ≤ ..... Spessore min. strato secco: .....µm

Profilati cavi o pieni ..... U/A ≤ ..... Spessore min. strato secco: .....µm

Spessore strato secco prescritto:  secondo omologazione AICAA (compreso lo strato di fondo)  
 secondo verifica per mezzo di calcoli: .....

**Esigenze per il controllo:**

*Numero di punti di misura* per superfici (in m<sup>2</sup>) con lo stesso spessore dello strato secco prescritto: min. 40 (per ≤40 m<sup>2</sup>), 100 per 100 m<sup>2</sup>, 300 per 500 m<sup>2</sup>, 550 per 1000 m<sup>2</sup>, 1750 per ≥5000 m<sup>2</sup> (interpolare in modo lineare). Distribuire le misurazioni su tutta la superficie rivestita, doppiando il numero in caso di un difetto; in caso di ulteriori difetti, controllare tutta la superficie. – *Senza difetti* : valutazione su superfici parziali di 500 cm<sup>2</sup>, 20 punti di misurazione per ogni superficie parziale, di cui almeno 18 devono avere lo spessore dello strato secco prescritto (2 aberrazioni permesse).

**Elementi da costruzione controllati / Risultati di misurazione**

(Stampa del protocollo di misurazione degli spessori dello strato)

Condizioni adempite:  (→ la vernice di finitura può essere applicata)

Data: ..... Fornitore del sistema/Controllore : .....